



CONECTANDO EMPRESAS CON ODS | 2024





"PARA VERTE MEJOR"



Objetivo

Garantizar una educación inclusiva, equitativa y de calidad y promover oportunidades de aprendizaje durante toda la vida para todos



ODS Conexos:

- ODS 3** Salud y Bienestar
- ODS 10** Reducción de las Desigualdades
- ODS 17** Alianzas para Lograr los Objetivos



Tipo de Iniciativa

- Acción
- Proyecto
- Programa



Localización:

- Provincia: Buenos Aires

METAS QUE ABORDA LA INICIATIVA

Meta 4.2 De aquí a 2030, asegurar que todas las niñas y todos los niños tengan acceso a servicios de atención y desarrollo en la primera infancia y educación preescolar de calidad, a fin de que estén preparados para la enseñanza primaria

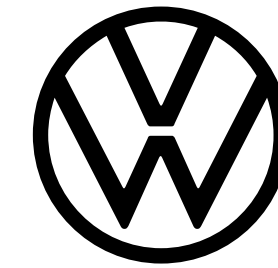


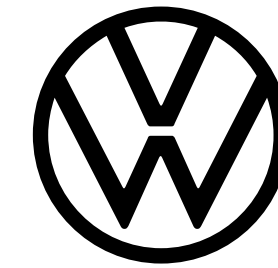
DESCRIPCIÓN DE LA INICIATIVA

Volkswagen Group Argentina busca contribuir a la promoción de la educación como motor de desarrollo y empleabilidad de calidad para jóvenes que residen en el área de influencia de sus plantas productivas. Es fundamental que los niños y niñas tengan acceso a los estudios y a los recursos necesarios para su desarrollo académico, como por ejemplo lentes correctivos, a fin de garantizar una educación inclusiva y efectiva.

El Programa "Para verte mejor" del Municipio de Tigre consiste en la detección, diagnóstico y corrección de errores refractivos de la visión en los estudiantes de 1º y 6º de las escuelas públicas del municipio de Tigre. Luego de la prescripción médica, los alumnos reciben sus anteojos y permanecen en el programa, donde el diagnóstico es actualizado de manera constante.

Para poder contribuir y asegurar el acceso a anteojos para quienes más lo necesitan, desde hace más de 10 años Volkswagen Group Argentina contribuye con este programa brindando un vehículo para movilizar equipos y personal médico para los controles.





Contribución de la iniciativa al ODS correspondiente

USO DE INDICADORES DE RESULTADO

El programa se realiza en 60 escuelas del municipio

Durante el primer semestre de 2024 2.800 niños fueron revisados de los cuales 900 necesitaron anteojos.

Desde el comienzo del programa ya se entregaron más de 15.000 anteojos

Alianzas Estratégicas

- *Sector Público*

Municipalidad de Tigre, Provincia de Buenos Aires

Anexo

- **Reporte de sustentabilidad 2022**

https://www.volkswagen.com.ar/idhub/content/dam/onehub_pkw/importers/ar/volkswagen-group-argentina/sustentabilidad/junio-2023/Informe%20de%20sustentabilidad%202022%20Volkswagen%20Group%20Argentina.pdf



Anexo





Esta iniciativa se presentó en el marco del programa "Conectando Empresas con ODS" desarrollado por CEADS en alianza con EY Argentina.

COPYRIGHT 2024