



CONECTANDO EMPRESAS CON ODS | 2024





# EFLUENTE CERO

- **Objetivo**  
Garantizar la disponibilidad de agua y su gestión sostenible y el saneamiento para todos.
- **ODS Conexos:**  
**ODS 12** Producción y Consumo Responsables
- **Tipo de Iniciativa**  
Acción  
Proyecto  
Programa
- **Localización:**
  - Provincia: Tucumán

## METAS QUE ABORDA LA INICIATIVA

**Meta 6.3** De aquí a 2030, mejorar la calidad del agua reduciendo la contaminación, eliminando el vertimiento y minimizando la emisión de productos químicos y materiales peligrosos, reduciendo a la mitad el porcentaje de aguas residuales sin tratar y aumentando considerablemente el reciclado y la reutilización sin riesgos a nivel mundial



# DESCRIPCIÓN DE LA INICIATIVA

El programa de Efluente Cero, tiene como principal objetivo impedir el vuelco del efluente industrial en cualquier fuente de agua natural o de dominio público, la totalidad del efluente generado por nuestras plantas industriales y de empaque es derivado a la planta de tratamiento, para ser aprovechado en su totalidad.

## **Pretratamiento (tratamiento primario)**

Los sólidos presentes en el efluente líquido generado en los procesos productivos, son retenidos en rejillas y tamices antes de ingresar a los biodigestores.

Aproximadamente 50 toneladas diarias de residuos sólidos se retienen y envían a tratamiento aeróbico en la playa de compostaje, para luego aplicarlos en nuestras fincas como aporte de nutrientes.

## **Biodigestión (tratamiento secundario)**

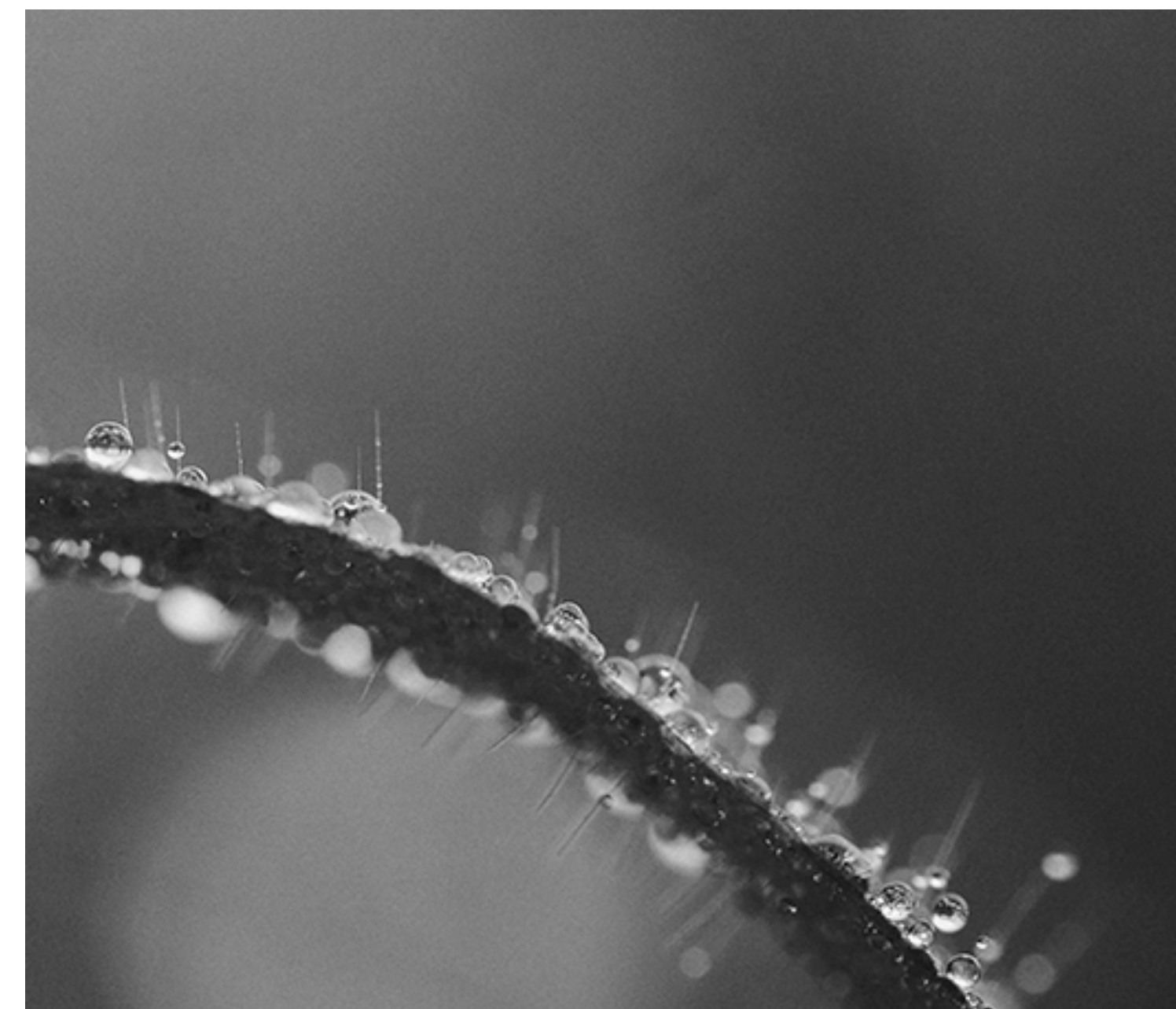
La planta cuenta con 3 biodigestores anaeróbicos en serie, en donde se dispone el efluente sin sólidos para la remoción de materia orgánica y la producción de biogás, que luego es conducido a la Planta de Generación de Energía Eléctrica.

A partir del tratamiento del 100% del efluente generado, se producen 5.500.000 m<sup>3</sup> de biogás por temporada, suficiente para generar 3MW de potencia de energía eléctrica.

## **Post-tratamiento (tratamiento terciario)**

Luego de la digestión anaeróbica, el efluente continúa el tratamiento en 9 lagunas aeróbicas, para finalmente ser utilizado en el fertirriego de 600 Ha de fincas propias.

Desde el 2019, a partir de la puesta en marcha del proyecto RenovAr, comenzamos a derivar el biogás para poder generar energía eléctrica durante la zafra.



## Barreras encontradas para el desarrollo de las acciones

TECNOLÓGICA

ECONÓMICA

No existen este tipo de proyectos en el mundo. Fuimos la primera citrícola del mundo en producir biogás y generar Energía Eléctrica Renovable a partir del tratamiento de sus efluentes de limón.

## Contribución de la iniciativa al ODS correspondiente

USO DE INDICADORES DE GESTIÓN Y RESULTADO

Nuestro objetivo es minimizar el impacto ambiental e impedir el vuelco de efluentes líquidos hacia cursos de agua natural. La totalidad del efluente generado a lo largo de los procesos fabriles es gestionado en nuestra Planta de Tratamiento. Posteriormente, esa agua tratada, se destina a fertirriego por goteo en 600 hectáreas de plantaciones de limón.



Fuimos la primera citrícola del mundo en producir biogás y generar Energía Eléctrica Renovable a partir del tratamiento de sus efluentes de limón.

## Alianzas Estratégicas

- Privadas (Cadena de valor / Joint Venture) Colaboradores I+D

## Cadena de Valor

Desarrollo innovación puestos de trabajo destacados

# Anexo

- **Reposte de Sustentabilidad 2023**

[https://contenidos.grupolucci.com.ar/reportes/2023/es/pdf/reporte\\_completo\\_es.pdf](https://contenidos.grupolucci.com.ar/reportes/2023/es/pdf/reporte_completo_es.pdf)

- **Energía Renovable**

<https://contenidos.grupolucci.com.ar/revistas/2021/es/pdf/Energia%20Renovable.pdf>





Esta iniciativa se presentó en el marco del programa "Conectando Empresas con ODS" desarrollado por CEADS en alianza con EY Argentina.

COPYRIGHT 2024